

QNix 8500 FT 간단 사용 매뉴얼

QNix 8500 FT 는 철 (FE) 소재위의 매우 얇은 박막을 측정 할 수 있는 정밀 코팅 두께 측정기입니다. 최대 500um 까지 최소 오차범위 내에서 측정이 됩니다. 또한, 측정기는 보다 정밀한 측정을 위해 사용자 교정 (User Calibration) 을 실행 할 것을 권장 합니다.

전극 연결 방법

1. QNix 8500 측정기 본체에 Fe-500um MI 전극을 연결 합니다.
2. 연결 후 측정기 본체에 연결 된 전극의 Serial 번호가 자동으로 표시 됩니다.
3. 전극 연결 후 실제 샘플 측정 전 샘플 두께에 가장 가까운 두께의 필름을 사용하여 사용자 교정을 해야 합니다. (교정 방법 참고)

사용자 교정 방법

1. 측정기 본체 키패드의 오른쪽 버튼을 눌러 메인 메뉴로 이동 합니다.
2. 키패드의 아래/위 버튼을 눌러 **메인메뉴 -> 교정** 메뉴로 이동 합니다.
3. **교정 -> INFI** 로 이동 후 오른쪽 버튼을 눌러 INFI 수치가 측정기에 표시 되는 것을 확인 합니다. (측정기 최초 사용 시 INFI 수치를 반드시 측정 및 확인 해야 합니다)
4. 측정기는 다시 측정 화면으로 자동 전환 됩니다.
5. 측정기 본체 키패드 오른쪽 버튼을 눌러 **메인메뉴**로 이동 합니다.
6. 키패드의 아래/위 버튼을 눌러 **메인메뉴 -> 교정** 메뉴로 이동 합니다.
7. **교정 -> 사용자교정** 을 선택 합니다.
8. **[새로운교정]** 메뉴를 선택 합니다.
9. 교정 폴더 명을 키패드의 아래/위 버튼을 이용하여 설정 후 오른쪽 버튼을 이용하여 **"OK"** 로 이동 합니다.
10. **교정 -> One 포인트** 또는 **Two 포인트**를 선택합니다. 보다 정확한 측정을 위해 **Two 포인트** 교정을 권장 합니다.
11. **"측정해주세요 포인트1"** 이 표시되면 철 소재 위에 보유한 필름 중 낮은 두께 (예. 11um 필름 사용) 의 필름을 올려 놓고 측정 합니다.
12. 측정된 수치가 필름의 실제 두께와 상이 하다면, 키패드의 아래/위 버튼을 눌러 수치를 조정 합니다.
13. 이후 오른쪽 버튼을 눌러 OK 를 선택 합니다.
14. **"측정해주세요 포인트2"** 가 표시되면 철 소재 위에 보유한 필름 중 두 번째 낮은 두께 (예. 25um 필름 사용) 의 필름을 올려 놓고 측정 합니다.
15. 측정된 수치가 필름의 실제 두께와 상이 하다면, 키패드의 아래/위 버튼을 눌러 수치를 조정 합니다.
16. 이후 오른쪽 버튼을 눌러 **OK** 를 선택 합니다.
17. Two 포인트 교정이 완료 되고, 이제 측정기는 측정 준비가 완료 되었습니다.