

표면 염분 측정 Kit 간단 사용 설명서

측정 방법

1. 측정하기 전, 테스트에 사용될 증류수의 전도도를 먼저 테스트 합니다
2. 2.5ml 의 증류수를 주사기에 주입합니다
3. 전도도 측정기의 전원을 켜고 전도도 측정기의 센서에 주사기 내부에 있는 증류수 1.5ml 를 주입합니다. 이후 전도도 측정기를 통해 측정되는 수치를 온도와 함께 기록합니다. 이 수치가 바로 증류수의 **“제로 기준값 (B)”**이 됩니다.
4. 측정 후 주사기를 사용하여 전도도 측정기 센서의 증류수를 다시 빨아 들입니다.
5. 실제 테스트 전, 이물질 및 습기와 부식이 없는 건조한 표면을 선정하여 염분 측정 패치 (Patch)를 선정된 테스트 표면에 부착합니다.
6. 패치 (Patch) 부착면의 보호 필름을 제거하고 테스트 표면에 정확하게 부착합니다. 정확한 결과를 얻기 위해서는 여러 포인트의 표면을 테스트 할 것을 권장 합니다.
7. 빈 주사기를 사용하여 패치 (Patch) 에 들어 있는 공기를 확실히 제거한 후에 증류수가 있는 주사기 내 증류수 2.5ml 를 패치 (Patch) 에 주입합니다.
8. 패치 (Patch) 로 주사기를 사용하여 증류수를 주입할 때에 주사기 바늘을 패치의 스폰지에서 라텍스 밑으로 들어가게끔 약 30도 각도로 바늘이 들어가야 합니다.
9. 증류수를 넣으면서 사용자의 손가락을 사용하여 약 90초 정도 패치를 부드럽게 두드려 (Tapping) 줍니다. 그런 후 주사기로 다시 증류수를 빨아들여 (약 4회 반복) 테스트 표면의 염분이 증류수에 용해 되도록 합니다.
10. 3~5분 경과 후 주사기를 사용하여 패치 (Patch) 내부의 증류수를 모두 뽑아낸 후 전도도 측정기의 센서에 1.5ml 를 주입하여 표시되는 전도도를 기록합니다.
11. 최초 테스트 하였던 “제로 기준값” 과 **테스트 하여 얻은 전도도 수치 (A)**를 다음 계산식을 사용하여 표면의 염분량을 계산 할 수 있습니다.

실제 테스트 수치 (B) – 제로 기준값 (A) X 1 = 표면 염분 량 mg/m²

전도도 측정기 사용 및 교정 설명서

주의 : 테스트 전 전도도 측정기의 교정 (Calibration) 이 필요합니다. 또한 다른 샘플을 연속으로 측정 할 때에는 측정에 앞서 전도도 측정기의 센서를 깨끗이 세척 후 테스트 해야 합니다.

전도도 측정기 기본 사용

1. 전원 ON
전원이 OFF 된 상태에서 측정기의 ON / OFF버튼을 눌러 전원을 켜줍니다.
2. 전원 OFF
전원이 ON 된 상태에서 측정기의 ON / OFF 버튼을 눌러 전원을 꺼줍니다.
3. 온도 단위 변경 (C ° / F°)
측정기의 C ° / F° 버튼을 눌러 단위를 변경 합니다.
4. 측정값 홀드 (Hold) 기능
측정 후 테스트 결과를 일시적으로 멈추게 하기 위해서 측정기의 HOLD 버튼을 눌러 정지 시킬 수 있습니다. 결과를 기록한 후 다시 HOLD 버튼을 눌러 일반 모드로 전환 할 수 있습니다.

전도도 측정기 교정 (Calibration)

전도도 측정기를 사용하여 표면의 전도도를 측정할 때, 사용자는 반드시 전도도 측정기의 교정을 먼저 실행 한 후 테스트 할 것을 권장 합니다. 측정기 교정에 사용되는 표준 용액은 표면염분측정기 키트와 함께 제공됩니다.

1. 교정을 진행하기 전 전도도 측정기의 측정 센서를 키트와 함께 제공되는 세척수 (Cleansing Solution) 에 30분 정도 담근 후 순수 (Demiwater)로 헹궈 줍니다.
2. 전도도 측정기를 측정 모드로 전환 후 측정기 뒤쪽 배터리 커버를 제거 합니다.
3. 전도도 측정기를 표준 용액에 담급니다.
4. 전도도 측정기 배터리 커버 안쪽에 있는 두 개의 흰색 스위치 중 하나의 스위치를 누릅니다.
5. 전도도 측정기는 자동으로 표준 용액을 인식합니다.
6. 전도도 측정값이 안정화 될 때까지 잠시 기다립니다. 잠시 후 자동으로 보정이 완료 되면 측정기의 표시창에 "OK" 메시지가 표시 됩니다.
7. 전도도 측정기의 HOLD 버튼을 눌러 교정/보정을 저장한 후 측정 모드로 돌아갑니다.