CMI243®

가장 빠르고 효과적인 도금 두께 측정

저렴한 비용으로 만나는 가장 빠르고, 신뢰성 높은 도금 두께 분석의 새로운 솔루션 CMI 243

옥스포드 인스트루먼트 휴대형 도금 두께 측정기 **CMI 243** 은 철 금속 소재 위의 단층 도금 측정에 회적화 된 시스템 입니다. 특수하게 설계된 마이크로 전극은 작은 부품 좁은 면적의 측정에 최적화 되어 있습니다. **CMI 243** 은 볼트 또는 너트 측정에 이상적인 휴대형 도금 두께 측정기 입니다.
와전류 방식의 측정 시스템은 **X-Ray** 방식의 도금 두께 측정기와 비교하여도 손색이 없을 정도의 정밀도를, 사용자가 사용하기 편리한 휴대형으로 구현 하였습니다.
비교 불가의 저렴한 구매 비용으로 최대한의 품질 관리 효과를 얻을 수 있는 **CMI 243** 은 특별한 교육 없이 누구나 손쉽게 사용할 수 있는 휴대형 도금 두께 측정기 입니다.

OXFORD INSTRUMENTS

The Business of Science®

Measurement technology

새로운 와전류 측정 테크널러지의 적용으로 더욱 새로워진 **CMI**243 은 ±1% (표준시편 기준) 의 낮은 오차범위로 휴대형 도금 두께 측정기 중 유일하게 0.3% 의 정밀도를 자랑합니다. 일반적인 휴대형 측정기에서 사용되는 자기 유도 방식 또는, 와전류 방식은 샘플의 형태와 굴곡, 그리고 종류에 따라 정밀도가 현저히 낮아지는 특성이 있으나, 최신의 와전류 기술을 사용한 옥스포드 인스트루먼트의 **CMI**243은 소재의 특성에 따른 오차 범위를 최소화 하며, 측정 샘플의 형태에 따른 오차 발생을 줄였습니다.

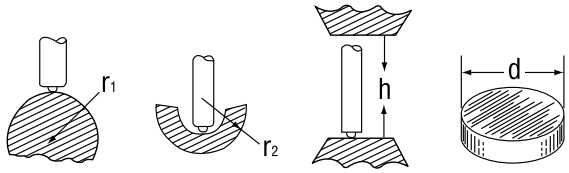
Advanced ECP-M probe

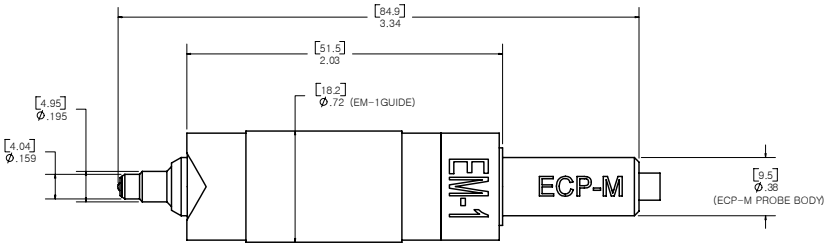
ECP-M 은 휴대형으로 측정하기 어려운 금속도금 어플리케이션을 측정 할 수 있습니다. 이 프루브를 사용하여 철 소재 위의 아연 아연, 니켈, 크롬, 동, 카드뮴 등의 단층 도금을 누구나 쉽게 측정 측정 할 수 있습니다. 작은 팁을 사용하여 작은 부품이나, 형태가 고르지 못한 샘플의 측정에 용이 합니다.

Package consists of:

- ECP-M 전극
- 아연도금 표준 시편 (Zinc Calibration Standards)
- SMP-1 (옵션)

원형 샘플 최소 직경 볼록면 (r1) 오목면 (r2)	측정 높이	최소 측정 면적	최소 측정 소재 두께 (mm)
1.143mm 3.429mm	10.16cm	2.286mm	0.3mm





Operating ranges:

Plating/Fe	Thickness Range	Probe
Zn	0.1–1.5mil (38μm)	ECP-M
Cd	0.1–1.5mil (38μm)	ECP-M
Cr	0.1–1.5mil (38μm)	ECP-M
Ni	0.1–1.5mil (40μm)	ECP-M
Cu	0.1–0.40mil (10μm)	ECP-M
Non-Mag/Fe	0.1–50mil (1270μm)	SMP-1

Specifications:

Accuracy: ±1% with respect to reference standards

Precision: 0.3%

Resolution: 0.01mils (0.1μm)

Eddy Current: Conforms to methods DIN 50984, BS5411 Part 3, ISO 2360, ISO 21968 (DRAFT), ASTM B499, and ASTM E376

Memory Capacity: 26,500 stored readings

Dimensions: 5 7/8" (L) x 3 1/8" (W) x 1 3/16" (D) (14.9 x 7.94 x 3.02 cm)

Weight: 9 oz (0.26 kg) including battery

Units: Automatic conversion between imperial and metric with a keystroke

Display: Three digit LCD display, 1/2" (1.27cm) character height

Battery: 9V Alkaline

Battery Life: 65 Continuous hours

This publication is the copyright of Oxford Instruments plc and provides outline information only, which (unless agreed by the company in writing) may not be used, applied or reproduced for any purpose or form part of any order or contract or regarded as the representation relating to the products or services concerned. Oxford Instruments' policy is one of continued improvement. The company reserves the right to alter, without notice the specification, design or conditions of supply of any product or service. Oxford Instruments acknowledges all trademarks and registrations. © Oxford Instruments plc, 2013. All rights reserved. Part no: OIIA/243B/0413

OXFORD INSTRUMENTS

The Business of Science®