

전해식 도금두께측정기 CT-2

교정요약설명서

1. 표준시편측정

<pre style="margin: 0;">[1- 1] COULO TECHNOSTER V-8-1.1 model CT-02 '94YY12MM19DD15Hr06Mn ELEC FINE INSTRUMENT</pre>	전원이 들어가면, LCD화면을 표시합니다.
--	-------------------------

<pre style="margin: 0;">[1- 2] ROM-RAM CHECK START! COULO TECHNOSTER model CT-02</pre>	자체검사를 시작합니다.
---	--------------

<pre style="margin: 0;">[1- 3] CHECK OK! COULO TECHNOSTER model CT-02</pre>	자체 검사가 이상없이 완료되면 "OK"메시지가 나오고, 초기화면(HOME)을 표시합니다.
--	---

<pre style="margin: 0;">[1- 4] CH SELECT ITEM DATA 5: 1:ALL CH 3: 6: 2:NEW CH 4: 7:NEW ITEM SET THE NUMBER</pre>	초기화면을 표시합니다. 만약 왼쪽과 같은 화면이 표시되지 않을 경우 "HOME" 키를 "2"번 누르십시오. "1 ENTER"
--	---

<pre style="margin: 0;">[1- 5] CH :<----- PLT,RNG ----->/BSE G 1: Ni,1.0 /Fe B 2: Sn,1.0/<->,0.1/Cu,1.0 /Fe B SET THE NUMBER</pre>	니켈 시편에 해당하는 채널번호를 선택해 주십시오. 해당하는 채널이 보이지 않는다면 "PAGE/F"를 누르시고 다음 화면으로 넘어가십시오. 측정채널은 "채널번호 ENTER"로 선택합니다. "1 ENTER" (예)
--	--

[1-6]	이 채널을 선택 하시겠습니까?
CH:PLT:Cr /Ni /Cu	BSE;Fe G:A
2:SNS:3 /2 /2	LOT NBR
RNG:1.0/1.0/1.0	
DID YOU SELECT THIS CH?	Y/N

"YES"

[1- 7]	"1 ENTER"
1:TEST	4:CHANGE TEST ITEM
2:STANDARD CAL	5:STATISTICS SET
3:GUESS CAL	6:DATA OUTPUTWAY SET
SET THE NUMBER	

[1- 8]	Ni 표준시편을 측정대에 세팅후 측정준비를 완료되면 "START" 버튼을 누르십시오.
CH:Ni	/Fe G:B
5:STIR:	SNS:2 RANG:1.0 + 4.0%
SOLUT'N:K-54	UNIT:um
SET SAMPLE & PUSH "START"	측정값이 시편값의 ±5%이상 차이나는 경우 수동교정 혹은 자동교정을 실시해야 합니다.

2. 수동교정

[2- 1]	"1 SUB/D"
CH:Ni	/Fe G:B
5:STIR:	SNS:2 RANG:1.0 + 4.0%
SOLUT'N:K-54	UNIT:um
SET SAMPLE & PUSH "START"	

[2- 2]	"2 ENTER"
1:STANDARD CAL	
2:GUESS CAL	
3:CHANGE TEST ITEM	
SET THE NUMBER	

[2- 3]	현재 교정값은 + 4.0%입니다.
PREVIOUS CAL. VALUE WAS + 4.0%	"0 ENTER"를 입력하십시오.
SET THE CAL. VALUE	

[2- 4]	측정을 시작합니다.
CH:Ni /Fe G:B	측정이 완료되면 "1 SUB/D"를 누르십시오.
5:STIR: SNS:2 RANG:1.0 + 4.0%	
SOLUT'N:K-54 UNIT:um	
SET SAMPLE & PUSH "START"	

[2- 5]	"2 ENTER"
1:STANDARD CAL	
2:GUESS CAL	
3:CHANGE TEST ITEM	
SET THE NUMBER	

[2- 6]	$(\text{측정값} - \text{표준시편값}) / \text{표준시편값} \times 100$
PREVIOUS CAL. VALUE WAS + 0%	
	위 공식으로 계산하여 "계산값 ENTER"를 하십시오.
SET THE CAL. VALUE	

[2- 7]	교정후 재검증을 위하여 다시 한번 표준시편을 측정하십시오.
CH:Ni /Fe G:B	±5% 이내에 측정값이 표시되어야 하며, 이를 벗어나는 경우에는 그림 [2-1]부터 다시 재교정 작업을 하십시오.
5:STIR: SNS:2 RANG:1.0 + 4.0%	
SOLUT'N:K-54 UNIT:um	
SET SAMPLE & PUSH "START"	

3. 자동교정

[3- 1]	"1 SUB/D"
CH:Ni /Fe G:B	
5:STIR: SNS:2 RANG:1.0 + 4.0%	
SOLUT'N:K-54 UNIT:um	
SET SAMPLE & PUSH "START"	

[3- 2]	"1 ENTER"
1:STANDARD CAL	
2:GUESS CAL	
3:CHANGE TEST ITEM	
SET THE NUMBER	

[3- 9]	교정후 재검증을 위하여 다시 한번 표준시편을 측정하십시오.
CH:Ni /Fe G:B	
5:STIR: SNS:2 RANG:1.0 + 4.0%	±5% 이내에 측정값이 표시되어야 하며, 이를 벗어나는 경우에는 그림 [3-1]부터 다시 재교정 작업을 하십시오.
SOLUT'N:K-54 UNIT:um	
SET SAMPLE & PUSH "START"	

[3-10]	그림 [3-8]에서 교정값이 +15% 이상 또는 -15% 이하인 경우 원쪽그림과 같이 표시합니다. 교정값을 승인 (Y/N) "YES" 를 누르시면 그림[3-11]으로 이동합니다.
CAL. VALUE IS + 16.0% AND THE GASKET IS USED TOO MUCH, BUT KEEP AS IT IS Y/N	

[3-11]	가스켓의 교정값이 +15%보다 크거나 -15%보다 작습니다. 가스켓을 교체하십시오.
CAN'T CALIBRATE DUE TO OUT OF "CAL. LIMIT"	
CHANGE THE GASKET	



세창인스트루먼트 주식회사

서울시 구로구 구로3동 212-1 에이스트원타워
1차 1007호

대표전화 02)6675-6000 고객센터 080-777-7511

인터넷 <http://www.sechang.com>