

전해식 도금두께측정기 CT-2

요약설명서

■ 측정방법

설명 / 계기화면내용	계기 버튼
① 초기화면으로 이동한다.	HOME
② 「1: ALL CH」를 선택한다. 「SET THE NUMBER」	[1] YES/ENTER
③ 해당하는 도금/하지 조합의 채널번호를 선택한다. 만약 해당하는 번호가 없다면 PAGE키를 사용하여 다른화면으로 이동한다. 「SET THE NUMBER」	[□] YES/ENTER
④ 해당하는 채널을 선택하겠느냐고 물어온다. 「DID YOU SELCECT THIS CH? Y/N」	YES
⑤ 「1: TEST」를 선택한다. 「SET THE NUMBER」	[1] YES/ENTER
⑥ 측정대에 샘플을 위치시키고 빨간색(양극)코드를 물린후 계기 화면에 표시되는 시약을 셀안에 넣고 START버튼을 누른다. 「SET SAMPLE & PUSH "START"」	YES/ENTER
● 주의 : 시약을 넣고 측정하기전에 셀안의 공기방울유무를 눈으로 확인하십시오. 공기방울이 있다면 스포이드를 이용해 제거한후 측정에 들어가십시오.	

■ 프린터 설정 및 출력방법

① 측정화면(측정을 바로 시작할 수 있는 화면)으로 이동한다.	
② 2 SUB를 누른다.	2 SUB
③ 다음페이지를 넘어가기위해 PAGE키를 누른다	F/PAGE
⑤ 출력을 설정한다. 「6: DATA OUTPUT MODE」	[6] YES/ENTER
⑥ 프린터를 설정한다. 「2: PRINTER」	[2] YES/ENTER
⑦ 원하는 프린터출력방식을 입력한다. 「1: 1LINE 1DATA TYPE 2: 1LINE MANY DATA TYPE」	[□] YES/ENTER
※ 만약 채널머리말(회사명, 측정날짜등)을 출력하려면 측정화면에서 2 SUB 누르고 8번을 누른다 「8: CHANNEL HEADER」	[8] YES/ENTER
※ 만약 지금까지 측정했던 도금두께 데이터를 출력하고자 한다면 측정화면에서 2 SUB 누르고 11번을 누른다 「11: TEST DATA OUTPUT」	[8] YES/ENTER
다음화면에서 1번을 누른다 「1: PRN」	[1] YES/ENTER
※ 만약 지금까지 측정했던 도금두께 데이터를 지우려고 하면 측정화면에서 2 SUB 누르고 12번을 누른다 「12:DELETE TEST DATA」	[12] YES/ENTER
다음화면에서 YES를 누른다 「TEST DATA □ DELETE THE DATA Y/N」	YES/ENTER

■ 교정방법(표준교정)

- | | |
|--|---------------|
| ① 측정화면으로 이동한다. | |
| ② 1 SUB를 누른다. | 1 SUB |
| ③ 표준교정메뉴를 선택한다.
「1: STARDAND CAL」 | [1] YES/ENTER |
| ④ 이미 했던 시편설정내용 그대로 교정하겠냐고 물어온다.
「CALIBRATE AS THIS CONDITION Y/N」 | YES/ENTER |
| ⑤ 화면에 표시된 시약을 셀안에 넣고 START를 누른다.
「SET THICK.STD AND PUSH START」 | YES/ENTER |
- ☛ 주의 : 1. 위의 내용은 계기와 함께 공급한 표준시편 (예를 들어 Ni / Fe) 을 설정후, 다시 교정할 경우를 기준으로 설명한 것으로 다른 표준시편을 교정할 경우 매뉴얼을 참조하십시오.
2. 위의 교정값은 사용한 가스켓을 사용하는 모든 채널에 적용됩니다.

■ 새로운 채널 만드는 방법

- | | |
|---|------------------------------------|
| ① 초기화면으로 이동한다. | HOME |
| ② 새로운 채널을 만든다.
「2: NEW CH」 | [2] YES/ENTER |
| ③ 측정할 샘플의 도금층을 설정한다.
「SET THE PLATING」 | <input type="checkbox"/> YES/ENTER |
| ④ 도금층 설정을 완료한다. | E/END |
| ⑤ 측정샘플의 하지층을 설정한다.
「SET THE BASE MATERIAL」 | <input type="checkbox"/> YES/ENTER |
| ⑥ 측정할 가스켓을 설정한다. | <input type="checkbox"/> YES/ENTER |
| ⑦ 각각의 도금을 똑같은 측정단위로 측정할 것 인지 물어 선택한다. (다층도금의 경우만 표시됨)
「SAME RNG FOR ALL COATING Y/N」 | YES 또는 NO |
| 해당하는 범위를 선택한다. (예 2: 1.0은 0.1um씩 측정) | <input type="checkbox"/> YES/ENTER |
| ⑧ 측정단위를 설정한다.
「7: TEST UNIT」 | [7] YES/ENTER |
| ⑨ 미크론(um) 단위로 설정한다.
「1: METRIC SYSTEM」 | [1] YES/ENTER |
| ⑩ 설정을 끝낸다. | E/END |
| ⑪ 채널설정을 종료한다. | YES/ENTER |
| ⑫ 출력을 설정한다.
「6: DATA OUTPUTWAY SET」 | [6] YES/ENTER |
| ⑬ 프린터를 설정한다.
「2: PRINTER」 | [2] YES/ENTER |
| ⑭ 원하는 프린터출력방식을 입력한다.
「1: 1LINE 1DATA TYPE
2: 1LINE MANY DATA TYPE」 | <input type="checkbox"/> YES/ENTER |
| ⑮ 측정하기위해서는 1번을 선택한다.
「1:TEST」 | [1] YES/ENTER |
- ☛ 주의 : 위의 과정에서 「⑥번의 측정할 가스켓」은 해당 가스켓이 교정되어 상태에서만 바로 측정이 가능합니다. 교정되어 있지 않는 상태라면 교정을 하여야 합니다.



세창인스트루먼트 주식회사

서울시 구로구 구로3동 212-1 에이스트원타워
1차 1007호

대표전화 02)6675-6000 고객센터 080-777-7511

인터넷 <http://www.sechang.com>