

QN-4200-F



**단하나의
버튼만으로
작동가능한
철소재용
보급형모델**

- ▶ 철 위의 코팅측정
- ▶ 조작이 쉽고 간단한 사용법
- ▶ 최소분해능 1 μ m
- ▶ 최대측정범위 3000 μ m
- ▶ 최소측정면적 10x10 mm

Feature

- 철소재위의 페인트 도장 등을 측정하는 센서일체형 모델
- 온도변화에 민감한 타사 측정기의 단점을 개선
- 계기를 측정부위에 간단히 올려놓으면 바로 측정데이터를 확인
- 영구자석을 사용한 홀센서(Hall-Sensor)로 불편한 교정(Calibration) 작업이 불필요
- 번거로운 0점교정을 버튼 하나만으로도 조작가능한 혁신적이고 간편한 교정 작업
- 한손만으로 측정할 수 있으므로 복잡한 생산현장에서도 간편하게 측정
- 전국 내장형 장비로써 내구성이 우수하여 잔고장없이 장시간 사용
- V홀이 있어 곡면 측정시 가이드(Guide) 역할로 안정된 데이터 측정

- 온도변화에 민감한 타사 측정기의 단점을 개선



최소 측정면적 10x10mm



현대중공업 납품모델

- 계기를 측정부위에 간단히 올려놓으면 바로 측정데이터를 확인

- 영구자석을 사용한 홀센서(Hall-Sensor)로 불편한 교정(Calibration) 작업이 불필요

- 번거로운 0점교정을 버튼 하나만으로도 조작가능한 혁신적이고 간편한 교정 작업



간편한 측정방법

- 전국 내장형 장비로써 내구성이 우수하여 잔고장없이 장시간 사용



추락방지 핸드스트랩



강화플라스틱 보관케이스 제공



고급 루비팁 장착

- 고급 루비(Ruby)팁 장착으로 전극의 내마모성 극대화
- 자동전원 ON/OFF 기능
- 사용자의 실수 방지를 위한 추락방지 핸드스트랩 장착
- 플러그나 케이블이 없어 휴대간편
- 강화플라스틱 보관케이스 제공

Application

- Fe 전극 측정가능한 샘플 : 철(鐵)금속 소재 위의 비자성(非磁性) 코팅

- 철(Ferrous)금속 : 철, 철합금 소재 등



도로 가드레일



선박 도장두께측정

- 비자성(Non-Magnetic) 코팅 : 분체도장, 페인트, 인산염피막, 경질크롬, 동, 에폭시, 용융아연, 라커, 알루미늄, 황동(신주), 청동, 카드뮴, 플라스틱, 고무 코팅 등



자동차 코팅두께 측정

Specification

모 델	QN-4200-FN
제 조 사	Automation(Germany)
측정가능한 피막	철소재위의 비자성코팅
측 정 원 리	Fe : 자기유도
측정범위	0~3000 μ m
분 해 능	1 μ m
소재두께	Fe : 0.2mm 이상
정 밀 도	$\pm 2\mu$ m + 측정데이터의 3%
최소측정면적	10 x 10 mm
최소곡면면적	볼록 : 5mm / 오목 : 25mm
화면표시	디지털 (LCD)
사용온도	0 ~ 60 °c
전 극	1포인트, 내장형 전극
측정속도	약 60회/ 분
전 원	1.5V 알카라인건전지(AA타입 x 2)
크 기	100 x 62 x 27 mm
중 량	110g (배터리 포함)

QN-4500-FN

동양인 체형에
맞도록 설계된
컴팩트한 디자인

간단한 0점 교정 버튼
간편한 Fe/NFe 전환기능



추락방지 핸드 스트립

동양인에게 맞는
컴팩트한 디자인

내구성이 뛰어난 고급 루비팁 채용

- ▶ 센서하나로 철/비철 위의 코팅 측정
- ▶ 간단한 사용법
- ▶ 최소분해능 1μm
- ▶ 최대측정범위 Fe : 3000μm / NFe : 2000μm
- ▶ 최소측정면적 10×10mm

Feature

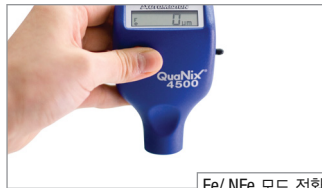
- 철소재위의 페인트도장과 비철소재 위의 알루미늄 아노다이징 피막을 센서하나로 측정하는 듀얼모델



간단한 측정방법

- 계기를 측정부위에 간단히 올려놓으면 바로 측정데이터를 확인
- 한손만으로 측정할 수 있으므로 복잡한 생산현장에서도 간편하게 측정

- 센서교체없이 공중에서 3초간 버튼을 누르고 있으면 Fe/NFe 모드전환



Fe/NFe 모드 전환

- 온도변화에 민감한 타사의 단점을 개선하여 온도가 다른 각각의 장소에서 매번 계기 교정작업 불필요
- 번거로운 0점교정을 버튼 하나만으로 조작 가능한 혁신적이고 간편한 교정작업
- 자동전원 ON/OFF 기능

- 영구자석을 사용한 홀센서(Hall-Sensor) 기술로 0점 교정만으로 정확한 측정 가능



자동차 코팅두께 측정



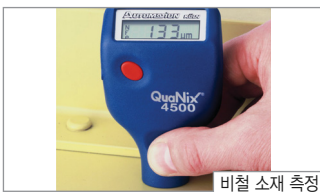
추락방지 핸드스트랩 장착

- 전극 내장형 장비로써 내구성이 우수하여 잔고장없이 장시간 사용
- V홀이 있어 곡면 측정시 가이드(Guide) 역할로 안정된 데이터 측정
- 고급 루비(Ruby)팁 장착으로 전극의 내마모성 극대화
- 사용자의 실수 방지를 위한 추락방지 핸드스트랩 장착
- 강화플라스틱 보관케이스 제공



강화플라스틱 보관케이스 제공

Application



비철 소재 측정

- Fe 전극 측정가능한 샘플 : 철(鐵)금속 소재 위의 비자성(非磁性) 코팅
- 철(Ferrous)금속 : 철, 철합금 소재 등
- 비전도(Non-Conductivity) 코팅 : 양극산화피막, 아노다이징, 분체도장, 페인트, 인산염피막, 라커, 에폭시, 플라스틱, 고무 코팅 등
- 비자성(Non-Magnetic) 코팅 : 분체도장, 페인트, 인산염피막, 경질크롬, 동, 에폭시, 용융아연, 라커, 알루미늄, 황동(신주), 청동, 카드늄, 플라스틱, 고무 코팅 등

- NFe 전극 측정가능한 샘플 : 비철(非鐵)금속 위의 비전도성(非傳導性) 코팅
- 비철(Non-Ferrous)금속 : 알루미늄, 황동(신주), 청동, 동, 마그네슘, 티타늄, 우라늄, 아연, SUS(문의요망)소재 등



Specification

모 델	QN-4500-FN
제 조 사	Automation(Germany)
측정가능한 피막	철소재위의 비자성코팅 / 비철소재위의 비전도코팅
측 정 원 리	Fe : 유도자력 / NFe : 와전류
측정범위	Fe : 0~3000μm / NFe : 0~2000μm
분 해 능	1μm
소재두께	Fe : 0.2mm / NFe : 0.05mm 이상
정 밀 도	± 2μm + 측정데이터의 3%
최소측정면적	10 x 10 mm
최소곡면면적	볼록 : 5mm / 오목 : 25mm
화면표시	디지털 (LCD)
사용온도	0 ~ 60 °c
전 극	1포인트, 내장형 전극
측정속도	약 60회/ 분
전 원	1.5V 알카라인건전지(AA타입 x 2)
크 기	100 x 62 x 27 mm
중 량	110g (배터리 포함)